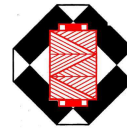


# GUNOLD®



## QUANTITE DE FIL REQUISE

Si vous avez la EDITIER-Système, vous pouvez lire la quantité de fil requise de chaque design et couleur sur l'écran.

### 1. Broderie conventionnelle

Fil supérieur	5,0 m par 1000 points
Fil de canette	3,5 m par 1000 points

### 2. Broderie cordelière

Cordonnet spécial	1,50 m par 1000 points
Fil supérieur (MONO 80)	1,50 m par 1000 points
Fil de canette	1,50 m par 1000 points

A partir de ces données, vous pouvez calculer la quantité de fil requise pour la position 1:

par tête de machine  
pour 8 heures  
capacité de 70 %

Points / Minute	650	850	1000
Fil supérieur	env. 1092 m	1428 m	1680 m
Fil de canette	env. 765 m	1000 m	1178 m

Exemple: Une machine à broder 6 têtes fonctionnant à 850 points/ minutes aura en 8 heures, une consommation de:

Fil supérieur 1428 x 6 têtes = 8568 m

Fil de canette 1000 x 6 têtes = 6000 m

Il va sans dire que les quantités de fils requises dépendent de la longueur des points. Pour la classe 66 (7) avec des points bourdons de grande longueur, la consommation de fil sera supérieure; pour des dessins avec des points de petite longueur - comme par exemple des tiges minces - la consommation sera inférieure aux valeurs mentionnées. C'est pourquoi les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs moyennes.