



Consumo de hilo

Si Vd. tiene un sistema de edición, el consumo de hilo por diseño **y color** es indicado en la pantalla. En otro caso, recomendamos utilizar el fórmula siguiente:

1. Bordado tradicional

Hilo superior	5,0 m por 1000 puntadas
Hilo inferior	3,5 m por 1000 puntadas

2. Bordado de cordón

Hilo cordón	1,50 m por 1000 puntadas
Hilo superior (MONO 80)	1,50 m por 1000 puntadas
Hilo inferior	1,50 m por 1000 puntadas

Por eso resulta el consumo de hilo siguiente para posición 1:

por cabeza de máquina
por 8 horas
en caso de 70 % de capacidad

Puntadas/minuto	650	850	1000
Hilo superior aprox.	1092 m	1428 m	1680 m
Hilo inferior aprox.	765 m	1000 m	1178 m

Ejemplo: Una máquina de 6 cabezas con 850 puntadas/minuto necesita en 8 horas:

Hilo superior	1428 x 6 (cabezas) = 8568 m
Hilo inferior	1000 x 6 (cabezas) = 6000 m

El consumo depende naturalmente de la **longitud de la puntada**. Diseños con puntos planos sobre todo largos necesitan más de hilo, diseños con puntadas sobre todo cortas – como puntos planos estrechos – necesitan menos de hilo. Por eso, los números mencionados arriba **son** solamente **válidos como valores medios**.