

INFORMATION DE PRODUIT NON-TISSÉS



Article	Couleurs	comment enlever	ÖKO TEX 100	Materiel	Poids en g		Largeur cm	Longueur m	kg/rouleau sans emb.	kg/rouleau avec emb.	Composition du matériel
					m ²	m.					
STIFFY 1620	b, n	arracher	oui	normal	25	13	52	25	0,3	0,5	75 % ZS / 25 % PES
STIFFY 1620	b, n	arracher	oui	normal	25	26	105	100	2,7	3,1	
STIFFY 1620	b, n	arracher	oui	normal	25	26	105	200	5,3	5,7	
STIFFY 1640	b, n	arracher	oui	normal	37	19	52	25	0,5	0,7	75 % ZS / 25 % PES
STIFFY 1640	b, n	arracher	oui	normal	37	39	105	100	3,9	4,3	
STIFFY 1640	b, n	arracher	oui	normal	37	39	105	200	7,8	8,2	
STIFFY 1650	b, n	arracher	oui	normal	50	26	52	25	0,7	0,9	75 % ZS / 25 % PES
STIFFY 1650	b, n	arracher	oui	normal	50	53	105	100	5,3	5,8	
STIFFY 1650	b, n	arracher	oui	normal	50	53	105	200	10,5	11,0	
STIFFY 1860	b	arracher	oui	normal	60	31	52	25	0,8	1,0	75 % ZS / 25 % PES
STIFFY 1860	b	arracher	oui	normal	60	63	105	100	6,2	6,7	
STIFFY 1860	b	arracher	oui	normal	60	63	105	200	12,6	13,1	
STIFFY 1950	b, n	découper	oui	normal	80	36	50	25	0,9	1,1	100 % PES
STIFFY 1950	b, n	découper	oui	normal	80	72	90	100	7,2	7,7	
STIFFY 1980	b, n	arracher	oui	normal	75	39	52	25	1,0	1,3	75 % ZS / 25 % PES
STIFFY 1980	b, n	arracher	oui	normal	75	79	105	100	7,7	8,1	
STIFFY 1980	b, n	arracher	oui	normal	75	79	105	200	15,8	16,2	
STIFFY 1995	b	arracher	oui	normal	95	50	52	25	1,2	1,4	75 % ZS / 25 % PES
STIFFY 1995	b	arracher	oui	normal	95	100	105	100	10,2	10,6	
STIFFY 1995	b	arracher	oui	normal	95	100	105	200	20,0	20,4	
STIFFY 2040	b, n	découper	oui	normal	50	25	50	25	0,6	0,8	100 % PA
STIFFY 2040	b, n	découper	oui	normal	50	50	100	100	5,0	5,4	
STIFFY 2040	b, n	découper	oui	normal	50	50	100	200	10,0	10,4	
STIFFY 2055	b, n	découper	oui	normal	55	27	50	25	0,9	0,7	100 % PA
STIFFY 2055	b, n	découper	oui	normal	55	55	100	100	5,9	5,5	
STIFFY 2055	b, n	découper	oui	normal	55	55	100	200	11,5	11,0	

Article	Couleurs	comment enlever	ÖKO TEX 100	Material	Poids en g		Largeur cm	Longueur m	kg/rouleau sans emb.	kg/rouleau avec emb.	Composition du matériel
					m ²	m.					
STIFFY 1620 B	b	arracher	oui	iron on	43	21	52	25	0,5	0,7	base material: 75-80% ZS / 20-25% PES coating: 100% LDPE
STIFFY 1620 B	b	arracher	oui	iron on	43	42	105	100	4,4	4,9	
STIFFY 1620 B	b	arracher	oui	iron on	43	42	105	200	8,4	8,9	
STIFFY 1640 B	b, n	découper	oui	iron on	51	25	52	25	0,9	0,7	base material: 75-80% ZS / 20-25% PES coating: 100% LDPE
STIFFY 1640 B	b, n	découper	oui	iron on	51	50	105	100	6,0	5,5	
STIFFY 1640 B	b, n	découper	oui	iron on	51	50	105	200	10,1	10,5	
STIFFY 1860 B	b, n	découper	oui	iron on	65	34	52	25	0,9	1,1	base material: 75-80% ZS / 20-25% PES coating: 100% LDPE
STIFFY 1860 B	b, n	découper	oui	iron on	65	68	105	100	7,5	8,0	
STIFFY 1860 B	b, n	découper	oui	iron on	65	68	105	200	13,7	14,1	
STIFFY 1975B	b, n	découper	oui	iron on	69	31,5	50	25	0,8	1,0	base material: 100% PES coating: 100% PA
STIFFY 1975B	b, n	découper	oui	iron on	69	63	90	100	6,3	6,6	
STIFFY 1950 B	b, n	découper	oui	iron on	115	58	50	25	1,4	1,6	base material: 100% PES coating: 100% HDPE
STIFFY 1950 B	b, n	découper	oui	iron on	115	72	63	100	7,2	7,5	
STIFFY 1950 B	b, n	découper	oui	iron on	115	104	90	100	10,4	10,8	
TEXTI 1751	b	arracher	non	normal	33	17	52	25	0,4	0,6	90% CV / 10% PES
TEXTI 1751	b	arracher	non	normal	33	35	105	100	3,3	2,9	
TEXTI 1751	b	arracher	non	normal	33	35	105	200	6,5	7,0	
TEXTI 1875	b	arracher	non	normal	75	25	50	25	0,6	0,7	51% CV / 41% ZS / 8% PAK
TEXTI 1875	b	arracher	non	normal	75	50	75	100	5,5	5,9	
TEXTI 1875	b	arracher	non	normal	75	50	75	200	10,1	10,5	
TEXTI 1970	b	découper	non	normal	70	37	52	25	0,9	1,1	100% PES
TEXTI 1970	b	découper	non	normal	70	74	105	100	7,3	7,8	
FILMOPLAST®	b,n	arracher	non	autocollant	50	10	20	25	0,65	0,75	base material: 75% ZS / 25% PES coating: 100% PAK cover: silicone paper
FILMOPLAST®	b, n	arracher	non	autocollant	50	25	50	25	1,8	2,0	
FILMOPLAST®	b, n	arracher	oui	autocollant	50	43	85	25	2,4	3,0	
FILMOPLAST®	b, n	arracher	oui	autocollant	50	50	100	25	2,8	3,1	
SOLVY FABRIC	b	hydrosoluble	oui	normal	40	20	50	25	0,5	0,6	100% PVAL
SOLVY FABRIC	b	hydrosoluble	oui	normal	40	62	155	200	12,4	15,3	100% PVAL