

Instructions

Non tissé avec adhésifs thermocollant permanents

STIFFY 1950B + STIFFY 1975B

Le revêtement des deux types de non-tissés est un revêtement par point, si il est appliqué correctement, permettra une adhésion **permanente** entre le vêtement et le non-tissé et ne peut être retiré à nouveau.

Les deux types de non-tissés sont destinés à renforcer le matériau de base et à lui donner plus de maintien et de stabilité, par exemple pour les emblèmes, insignes et patches.

STIFFY 1950B (115g /m2) est un non-tissé résistant épais destiné à un revêtement permanent rigide des tissus.

STIFFY 1975B (70g /m2) est un non-tissé plus fin et léger pour un revêtement permanent doux des tissus.

Composition de la fibre en %: 100 % polyester (PES)
Consolidation: thermique

L'opération de thermocollage doit se réaliser avec une presse à chaud.

Nous recommandons:

- de repasser le tissu avant le thermocollage, afin d'évaporer tous les apprêts.
- d'effectuer les tests préliminaires aux tissus qu'on veut utiliser, afin d'ajuster la température, la pression et la durée.

Nos recommandations de thermocollage avec la presse à chaud :

	Température	Pression	Temps
STIFFY 1950B	160 – 170 °C	Pression medium	15 – 20 sec.
STIFFY 1975B	160 – 170 °C	Pression medium	15 – 20 sec.

Signes d'entretien **STIFFY 1950B**



Signes d'entretien **STIFFY 1975B**

